PCT

ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE Bureau international



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets 6:		(11) Numéro de publication internationale	e: WO 99/07347
A61K 9/48	A1	(43) Date de publication internationale:	18 février 1999 (18.02.99)

- (21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR98/01744
- (22) Date de dépôt international: 5 août 1998 (05.08.98)
- (30) Données relatives à la priorité: 97/10190 8 août 1997 (08.08.97) FR
- (71)(72) Déposant et inventeur: PARIS, Laurence [FR/FR]; 24, rue du Progrès, F-03600 Commentry (FR).
- (72) Inventeur (pour tous les Etats désignés sauf US): VIAUD, Fabrice; Chemin du Palnay, F-49280 La Tessoualle (FR).
- (74) Mandataire: CABINET DELHAYE; Rue du Centre, Boîte postale 30, F-81370 Saint Sulpice (FR).
- (81) Etats désignés: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée

Avec rapport de recherche internationale.

- (54) Title: AQUEOUS VISCOUS COMPOSITIONS, WHETHER CLEAR OR NOT, FOR MAKING SOFT OR HARD CAPSULES, AND METHOD FOR MAKING FILMS FOR SUCH CAPSULES
- (54) Titre: COMPOSITIONS VISQUEUSES AQUEUSES, LIMPIDES OU NON, POUR LA FABRICATION DE CAPSULES MOLLES ET DE CAPSULES DURES, ET PROCEDE DE FABRICATION DE FILMS POUR DE TELLES CAPSULES

(57) Abstract

The invention concerns aqueous viscous compositions, whether clear or not, for making soft or hard capsules, and method for making films for such capsules (gelled capsules). Said compositions are in particular characterised in that they contain a single gelling agent consisting of a carrageenan, preferably an lota carrageenan, whereof the concentration in the medium is higher than 5 % of the medium which can be aqueous and oily. The invention also concerns a method for making films for such capsules which consists in dehydrating said films by oven drying or lyophilisation. The invention in applicable in pharmaceutics, cosmetics and dietetics.

(57) Abrégé

L'invention concerne des compositions visqueuses aqueuses, limpides ou non, destinées à la réalisation de films pour capsules molles ou dures (gélules). Ces compositions sont notamment remarquables en ce qu'elles comprennent un agent gélifiant unique constitué par un carraghénane, et de préférence un carraghénane de forme lota, dont la concentration dans le milieu est supérieure à 5 % du milieu qui peut être aqueux et huileux. L'invention concerne également un procédé de fabrication de films pour de telles capsules qui consiste à déshydrater lesdits films par étuvage ou par cryodessication. Application: domaine pharmaceutique, cosmétique et diététique.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande .	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaldjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce		de Macédoine	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	ML	Mali	· TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MN	Mongolie	UA	Ukraine
BR	Brésil .	IL	Israël	MR	Mauritanie	. UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MW	Malawi	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	MX	Mexique	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NE	Niger	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Кепуа	NL	Pays-Bas	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NO	Norvège	zw	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire	NZ	Nouvelle-Zélande		
CM	Cameroun		démocratique de Corée	PL	Pologne		
CN	Chine	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CU	Cuba	KZ	Kazakstan	RO	Roumanie		
CZ	République tchèque	LC	Sainte-Lucie	RU	Pédération de Russie		
DE	Allemagne	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DK	Danemark	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
EE	Estonie	LR	Libéria	SG	Singapour		

COMPOSITIONS VISQUEUSES AQUEUSES, LIMPIDES OU NON, POUR LA FABRICATION DE CAPSULES MOLLES ET DE CAPSULES DURES, ET PROCEDE DE FABRICATION DE FILMS POUR DE TELLES CAPSULES

La présente invention concerne le domaine pharmaceutique, cosmétique et diététique et a pour objet la réalisation de films purs de carraghénanes pour la fabrication de gélules ou capsules dures et molles ainsi qu'un procédé d'obtention dudit film et des capsules molles.

Actuellement la tunique des gélules et des capsules est à base de gélatine soit utilisée pure (gélules) ou en association avec différentes substances, glycérine, sorbitol etc... dans le cas des capsules molles.

Or en raison des problèmes potentiels que peut présenter l'origine de la gélatine, en majorité issue d'os de bovins, la maladie dite de la "vache folle", ou BSE (Bovin Spongiform Encéphalite), fait que l'intérêt de pouvoir substituer un tel produit devient crucial.

Un certain nombre de produits ayant des propriétés gélifiantes ou formant des solutions pseudo-colloidales ont été testés tel que les amidons, les celluloses, et les hydrocolloides tels que les alginates, les pectines, les gommes xanthane etc...

Les résultats obtenus ont été peu concluant dans le cas des capsules dures et molles, hormis les dérivés cellulosiques tel que l'hydroxypropylméthylcellulose pour la fabrication des gélules.

Un certain nombre de travaux ont été effectués et ont donné lieu à des brevets. Parmi ceux-ci, les brevets japonais n°09025228, n°62289530, n°61010508 et américain n°5342626 font mention des carraghénanes comme substitut de la gélatine. Or, dans tous les cas, ils se retrouvent toujours en association avec un autre agent gélifiant tels que les manannes, les galactomanes, l'agar, etc... et à des concentrations relativement faibles de l'ordre de 1 à 2 %. Les brevets américain n°5342626 et japonais n°60012943 ne font mention que des carraghénanes Kappa alors qu'il est reconnu que les films obtenus à partir de ce type de carraghénanes présentent un pouvoir de rétraction

- 2 -

important : phénomène de synérèse allant à l'encontre de la fabrication de capsules molles ou dures. De plus, ce type de carraghénanes ne permet pas l'obtention d'une solution fortement concentrée fluide à froid comme à chaud.

L'objet de la présente invention est de réaliser la substitution du film des capsules molles et dures par une tunique à base d'un produit totalement d'origine végétale et très utilisé dans le domaine agro-alimentaire, les 10 carraghénanes employés purs comme seul et unique agent gélifiant de la composition de la tunique avec une concentration supérieure à 5% en solution dans le milieu. Elle est basée sur le fait que les carraghénanes chauffés entre 50° C et 100° C, ont, en refroidissant, la propriété 15 de se gélifier et de donner naissance à des films plus ou moins cassant en fonction du type de carraghénanes utilisés. Le type Iota retenu préférentiellement dans la présente invention ne présente pas le phénomène de synérèse et conduit à des films présentant une certaine 20 élasticité requise pour la fabrication de capsules molles. L'addition d'un certain nombre de substances font que les films obtenus présentent des caractéristiques physiques similaires à ceux de la gélatine tant sur le plan de l'élasticité, de l'épaisseur des films, du temps de 25 désagrégation, de la soudure des films, que sur le plan de leur aspect : films transparents, pouvant être colorés et de découpes variables.

Les carraghénanes sont connus depuis plus de 600 ans dans le domaine médical et en alimentation en particulier 30 pour leur propriété originale qui consistait à gélifier le lait par simple chauffage. Ce sont des polysaccharides, polymères du galactose plus ou moins sulfatés.

Les carraghénanes pouvant être utilisés dans la présente invention sont, en général, extraits à partir de différentes algues : Chondrus crispus, Gigartina stellata, Gigartina acicularis, Gigartina skottsbergii, Gigartina

5

pistillata, Gigartina chamissoi, Iridea, Eucheuma cottoni, Eucheuma spinosum.

Le procédé d'extraction mis en oeuvre conduit à différents types de carraghénanes dont le squelette de base est une chaîne de D-galactoses liés alternativement en α -(1-3) et β - (1-4).

Les différentes qualités sont dues à la quantité et à la position des sulfates et à la présence ou non d'un pont 3, 6 anhydro sur le galactose lié en 1 et 4.

- Les différents types de carraghénanes pouvant être utilisés dans la présente invention sont :
 - les carraghénanes Iota ;
 - les carraghénanes Lambda;
 - les carraghénanes Mu ;
- 15 les carraghénanes Nu ;

les deux derniers étant en plus faible quantité dans la nature.

Les proportions des différents composés varient en fonction de l'espèce de l'algue.

Les différents carraghénanes se différencient par la proportion des groupements soufrés présents sur le squelette de base de la molécule.

Les formes Lambda présentent beaucoup de groupements soufrés comparés aux formes Kappa. Les formes Iota sont 25 intermédiaires.

Les formes Mu et Nu sont en plus faibles quantités et sont considérées comme des impuretés diminuant l'effet gélifiant des formes Iota et Kappa.

La forme Lambda ne présente pas de propriétés 30 gélifiantes mais épaississantes.

Les carraghénanes Iota sont, dans le concept de la présente invention, utilisés seuls sans l'adjonction d'un autre agent gélifiant, contrairement aux carraghénanes utilisés dans l'art antérieur de la fabrication de films pour capsules dures ou molles. De préférence la concentration en carraghénanes sera supérieure à 5% du

- 4 -

milieu avec une limite maximum fixée à 80%. Avantageusement le volume de solubilisation des carraghénanes pourra être aussi bien de l'eau qu'un mélange hydroalcoolique dont la proportion en alcool variera entre 0 et 60%.

Le milieu doit être tamponné de manière à éviter une dégradation des carraghénanes dans le temps sous l'effet de la chaleur. En effet, en milieu neutre et sur une période de vingt quatre heures, on observe une diminution de la viscosité du milieu par une hydrolyse progressive des carraghénanes libérant dans le milieu des radicaux acides. cette réaction est bloquée lorsque le milieu est tamponné. La valeur du pH peut varier entre 5 et 12. Différents systèmes tampons peuvent être employés :

- tampon citrates : acide citrique/citrates,
- tampon phosphates : phosphate de sodium ou de potassium,
 - tampon carbonates : bicarbonate/carbonate,
- tampon phtalates : diphtalate de potassium/acide 20 chlorhydrique,
 - tampon borates : acide borique/borate de sodium.

Les agents favorisant la solubilisation des carraghénanes appartiennent à la classe des alcalins et des alcalino-terreux : sodium, calcium, potassium, etc...

- 25 et sont introduits dans le milieu sous forme :
 - de sels des acides chlorhydrique, sulfurique, nitrique, phosphorique, citrique et dérivés ;
 - d'hydroxydes.

15

La proportion d'ions alcalins et alcalino-terreux 30 pouvant être introduite dans le milieu varie entre 0 et 50 % par rapport au volume final de solution.

L'élasticité des films est obtenue par l'utilisation de plastifiants qui appartiennent à la classe des polyols : glycérol, sorbitol, maltodextrines, dextrose, mannitol, xylitol, polyoxyéthylène glycol 400 à 6000, glycérides naturels et hemisynthétiques et leurs dérivés, etc...

La quantité de ces substances introduites dans la solution de carraghénanes est telle que le coefficient d'élasticité du film peut varier de 1 à 5 (1 à 5 fois la longueur initiale). La proportion de ces substances pouvant être introduites dans le milieu varie entre 0 et 30 % par rapport au volume final de solution.

L'obtention d'un temps de délitement défini du film est contrôlée par l'introduction de tensio-actifs dans le milieu, associés ou non à des substances présentant un pouvoir de désintégration. Les tensio-actifs utilisés dans la présente invention peuvent être

- non ioniques. Ce sont :
- des esters de sorbitane : polysorbates, spans, tweens, etc...
- des acides gras polyéthoxylés : stéarate de PEG 8 au stéarate de PEG 100 ;
 - des alcools gras polyéthoxylés : mélange d'éther de monolaurate de PEG ayant de 4 à 23 groupes oxyéthylènes sur la chaîne polyoxyéthylénique, etc...
- 20 des esters de glycol : stéarate de méthylglycol;
 - des esters de glycérol : monostéarate de glycérol; etc...
 - des esters de PEG ;
 - des esters de saccharose ;
- 25 des éthers d'alcool gras et de PEG : Brij ;
 - des éthers d'alkyl phénol et de PEG ;
 - des tensio- actifs présentant une fonction amide tels que :
 - monoéthanolamide d'acide gras de coprah, d'acide laurique, etc...
 - diéthanolamide d'acide myristique, d'acide laurique, etc...
 - mono-isopropanolamine d'acide laurique.
 - ioniques. Ce sont :

30

- des dérivés sulfatés : le laurylsulfate de sodium et ses dérivés ;

10

15

20

25

- des dérivés sulfonés : dodécylsulfosuccinate de sodium et ses dérivés ;
- des ammoniums quaternaires : chlorure de cétyltriméthylammonium, laurylpyridinium, distéaryldiméthylammonium, etc...
- amphotères : bétaine d'ammonium d'alkyldiméthyle de coprah, dérivés d'amides d'acide gras à structure bétainique, acide lauryl-b-iminodipropionique et ses dérivés, acide lauryl-myristyl-b-aminopropionique et ses dérivés, etc...

La quantité de ces substances introduites dans la solution de carraghénanes est telle que le temps de désagrégation peut varier de 3 minutes à 8 heures. Ces quantités peuvent varier de 0 % à 20 % par rapport au volume final de solution. Ces tensio-actifs peuvent être associés à des substances pour améliorer le temps de désagrégation, comme les amidons de blé, de riz, de mais, de manioc ayant subi ou non des modifications. les quantités utilisées peuvent varier de 0 à 20% par rapport au volume final de solution.

Des adjuvants de fabrication tels que des conservateurs, des colorants et opacifiants peuvent être introduits dans la solution de carraghénanes. La proportion de conservateurs peut varier de 0 à 10 % par rapport au volume final de solution. Les colorants peuvent être hydrosolubles ou fixés sur une laque d'alumine ou sur tout autre support. Le taux optimum requis se situe entre 0,01 et 5 % pour les colorants et de 1 à 10 % pour les opacifiants par rapport au volume final de solution.

Les solutions ainsi réalisées présentent une viscosité comprise entre 200 et 1.000.000 millipascales. A partir de ces solutions, des films peuvent être réalisés qui présentent une épaisseur au moment de la coulée de l'ordre de 0,5 à 4,0 mm d'épaisseur. Après séchage, les films présentent une épaisseur s'échelonnant entre 0,2 et 2,0 mm d'épaisseur. Leur pouvoir de rétraction après

10

15

séchage se situe entre 0 et 50 %.

Les films ainsi obtenus peuvent être lubrifiés pour faciliter leur mise en oeuvre au niveau des machines à faire les gélules ou à faire des capsules molles. Les lubrifiants pouvant être utilisés sont :

- des huiles alimentaires classiques (huiles d'arachide, de tournesol, d'olive, etc...),
- des émulsiants tels que les esters de glycérol et polyoxyéthylène glycol, des triglycérides, des esters de propylène glycol et leurs dérivés.

Ces lubrifiants peuvent être utilisés purs ou dilués avec une dilution de 10 à 75% .

Les films ainsi obtenus pour la fabrication soit des gélules soit des capsules molles peuvent contenir des poudres, des solutions et des suspensions dont les véhicules sont constitués par :

- des huiles : huile d'arachide, de tournesol, d'olive... et de type labrafil ;
- des polyoxyéthyléneglycol : PEG 400, 600 etc...
- 20 des propylène glycols :
 - des émulsionnants : polysorbates, lécithine de soja ;
 - des agents de suspension comme des huiles hydrogénées ;
 - des solutions aqueuses contenant un ammonium quaternaire.
- La présente invention porte également sur le procédé de fabrication des films avec une adaptation pour l'obtention des capsules molles. Réalisée à chaud, la fabrication de ces films comporte trois étapes, à savoir :
- la préparation de la solution tamponée des différents constituants : agents de solubilisation, plastifiants, tensio-actifs, conservateurs et colorants ;
 - le gonflement des carraghénanes dans la solution de base :
- et la dispersion si nécessaire, de l'opacifiant. Les exemples de réalisation ci-après sont des

- 8 -

formules de compositions données à titre non limitatif .

	Exemple nº 1		
	Carraghénanes	15	g
5	Chlorure de sodium	3	g
	Glycérine	15	g
	Eau	132	g
	Exemple n° 2		
10	Carraghénanes	15.0	g
	Hydroxyde de sodium	1.8	g
	Glycérine	7.5	g
·.	Eau	140.70	g
	Exemple n° 3		
15	Carraghénanes	15.00	g
	Hydroxyde de sodium	1.80	g
•	Glycérine	7.50	g
	Jaune orangé S	0.05	g
	Eau	140.65	g
20			
	Exemple n° 4		
	Carraghénanes	15.00	g
	Hydroxyde de sodium	1.80	g
	Glycérine	7.50	g
25	Polysorbate 80	1.50	g
	Eau	139.05	g
	Exemple nº 5		
·	Carraghénanes	15.00	g
30	Chlorure de potassium	2.00	g
	Glycérine	7.50	g
	Polysorbate 80	1.50	g
	Parahydroxybenzoate de méthyle sodé	0.12	g
	Parahydroxybenzoate de propyle sodé	0.03	g
35	Eau	139.05	g

- 9 -

Exemple nº 6

	Carraghénanes	39.500 g
	Chlorure de sodium	1.918 g
	Glycérine	6.000 g
5	Polysorbate 80	6.000 g
	Parahydroxybenzoate de méthyle sodé	0.360 g
	Parahydroxybenzoate de propyle sodé	0.090 g
	Phosphate monosodique	0.390 g
	Phosphate disodique	7.320 g
10	Eau	300.00 g

Dans une cuve de 500 litres à double paroi en inox, pourvue d'un système d'agitation et de vide:

- on introduit 300 kg d'eau, le chlorure de sodium, le 15 phosphate monosodique, le phosphate disodique, le polysorbate 80, la glycérine et les conservateurs,
 - on porte la température à 90° C 100° C,
- on fait le vide et on introduit les carraghénanes sous agitation tout en maintenant la température entre 90°
 C et 100° C (la vitesse d'agitation est de l'ordre de 1200 à 5000 tr/min et de préférence 2000 tr/min),
 - et on maintient l'agitation jusqu'à obtention d'une masse plus ou moins visqueuse. Elle peut être conservée pendant plus de vingt quatre heures à 90°C.
- La solution de carraghénanes ainsi obtenue est ensuite transférée vers les machines de fabrication de gélules ou de capsules molles où la température de stockage est maintenue entre 80° C et 90° C.

Dans le cas de capsules molles, le film obtenu subit ensuite une déshydratation par congélation à - 4°C pendant trente minutes. Les capsules molles sont obtenues par scellage des films après lubrification selon une adaptation du procédé SCHERER, par chauffage des moules à une température comprise entre 70°C et 100°C.

REVENDICATIONS

- Compositions aqueuses visqueuses hydroalcooliques limpides ou non, destinées à la réalisation de films pour capsules molles ou dures 5 (gélules), CARACTERISEES EN CE QUE l'agent gélifiant unique est constitué par un carraghénane de forme Iota dont la proportion dans le milieu est supérieure à 5% et liée à la présence d'ions alcalins ou alcalino-terreux, l'élasticité du film étant obtenue par l'introduction ou non d'un agent 10 plastifiant, son délitement contrôlé par l'incorporation ou d'un tensio-actif ou d'un polysaccharide, conservation assurée ou non par l'addition de conservateurs, lui permettant ainsi de contenir des solutions huileuses et aqueuses.
- 2. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN CE QUE la proportion d'agent gélifiant s'échelonne de 5 à 80 %.
- 3. Compositions visqueuses aqueuses ou 20 hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN CE QUE la phase aqueuse du milieu de dissolution des carraghénanes est constituée par une solution tampon.
- Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 et 3,
 CARACTERISEES EN CE QUE le pH de la phase aqueuse tamponnée est compris entre 5 et 12.
- 5. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1, 3 et 4, CARACTERISEES EN CE QUE la phase aqueuse tamponnée est constituée par les couples acide citrique/citrates ou phosphate monosodique/phosphate disodique ou phosphate monopotassique/phosphate dipotassique ou bicarbonate/carbonate ou diphtalate de potassium/acide chlorydrique ou acide borique/borate de sodium.
- 35 6. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN

- 11 -

CE QUE l'agent de solubilisation est un ion alcalin ou alcalino-terreux du type sodium, calcium, potassium, etc...

- 7. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN CE QUE la proportion d'ions alcalins ou alcalinoterreux varie de 0 à 50 %.
- 8. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 et 7, CARACTERISEES EN CE QUE l'ion alcalin ou alcalino-terreux est introduit sous forme d'un hydroxyde ou d'un sel de l'acide chlorhydrique, sulfurique, nitrique, phosphorique, citrique et dérivés.
- 9. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISES EN CE QUE l'agent plastifiant est un polyol du type sorbitol, glycérine, mannitol, xylitol, lactitol, polyoxyéthylène glycols, propylène glycol et leurs dérivés et des glycérides hemisynthétiques et leurs dérivés.
- 10. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN CE QUE la proportion d'agent plastifiant varie de 0 à 30 %.
- 11. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 1, CARACTERISEES EN CE QUE le tensio-actif assurant le contrôle du délitement du film appartient aux classes des tensio-actifs ioniques, non ioniques et amphotères.
- 12. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 et 10, CARACTERISEES EN CE QUE le tensio-actif assurant le contrôle du délitement du film appartient aux classes des tensio-actifs ioniques, non ioniques et amphotères et est associé à des désintégrants de type amidons.
- 35 13. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 et 10,

CARACTERISEES EN CE QUE la teneur en tensio-actif varie de 0 à 20 %.

- 14. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 et 12, 5 CARACTERISEES EN CE QUE la teneur en amidons et leurs dérivés est comprise entre 0 à 20 %.
- 15. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon les revendications 1 à 10, CARACTERISEES EN CE QUE des adjuvants de conservation et 10 de coloration sont introduits.
 - 16. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 15, CARACTERISEES EN CE QUE la teneur en conservateurs s'échelonne de 0 à 10 % du volume final.
- 17. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon la revendication 15, CARACTERISEES EN CE QUE la teneur en colorants s'échelonne de 0,01 à 5 % du volume final.
- 18. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon l'une quelconque des revendications 1 à 17. CARACTERISEES EN CE QUE les films obtenus à partir desdites compositions visqueuses aqueuses sont lubrifiés par des huiles classiques ou des esters de glycérol et polyoxyéthylène glycol, des triglycérides, des esters de propylène glycol et leurs dérivés ou des solutions diluées de ces différents produits.
- 19. Compositions visqueuses aqueuses ou hydroalcooliques selon l'une quelconque des revendications 1 à 17, CARACTERISEES EN CE QUE les liquides susceptibles 30 être contenus dans les capsules sont de nature aqueuse et huileuse.
 - 20. Procédé de fabrication de films à partir de compositions visqueuses selon l'ensemble des revendications 1 à 19, CARACTERISE EN CE QU'il consiste :
- 35 à réaliser à chaud une solution hydrocolloidale par dispersion sous vide des carraghénanes seuls dans une

- 13 -

solution aqueuse ou hydroalcooliques contenant des ions alcalins ou alcalino-terreux, un plastifiant et un tensio-actif.

- à maintenir cette solution entre 50 et 90°C pendant le 5 stockage,
 - et à réaliser les films pour gélules et capsules molles avec un température de scellage maintenue entre 50 et 90°C au moyen de moules préalablement chauffés.
- 21. Procédé de fabrication selon la revendication 20,

 10 CARACTERISE EN CE QU'il consiste, préalablement à
 l'opération de scellage, à faire subir une déshydratation
 dudit film pour ramener son taux résiduel d'humidité de
 l'ordre de 20 à 80%.
- 22. Procédé de fabrication selon la revendication 21,
 15 CARACTERISE EN CE QUE l'opération de déshydratation dudit
 film est obtenue par chauffage soit par étuvage soit par
 exposition à des micro-ondes.
- 23. Procédé de fabrication selon la revendication 22, CARACTERISE EN CE QUE l'opération de déshydratation dudit 20 film est obtenue par congélation.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter vinal Application No PCT/FR 98/01744

		101/18.	,0,01,11
A. CLASS IPC 6	ification of subject matter A61K9/48		
According t	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and iPC	·
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum de IPC 6	ocumentation searched (classification system followed by classification A61K	on symbols)	
Documenta	tion searched other than minimumdocumentation to the extent that ${f s}$.	uch documents are included in the fields $$	searched
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of data be	se and, where practical, search terms us	ed)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages	Relevant to claim No.
Υ	EP 0 592 130 A (JAPAN ELANCO COMI LTD.,JP) 13 April 1994 see the whole document	PANY	1-24
Υ	EP 0 714 656 A (JAPAN ELANCO COMP LTD.,JP) 5 June 1996 see the whole document	PANY .	1-24
Υ	US 5 264 223 A (T. YAMAMOTO ET AL 23 November 1993 see the whole document)	1-24
Y	US 5 342 626 A (P. E. WINSTON ET 30 August 1994 cited in the application see the whole document	AL.)	1-24
	_ _	-/	
		•	
	ner documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are liste	od in annex.
* Special cat	tegories of cited documents :	"T" later document published after the ir or priority date and not in conflict w	
conside	nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	cited to understand the principle or invention	
filing da		"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or can	
which i citation	nt which may throw doubts on priority claim(s) or s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	involve an inventive step when the "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an	e claimed invention inventive step when the
other n		document is combined with one or ments, such combination being obv in the art.	
	nt published prior to the international filling date but an the priority date claimed	"&" document member of the same pate	nt family
Date of the a	actual completion of theinternational search	Date of mailing of the international s	earch report
26	5 November 1998	03/12/1998	
Name and m	alling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Scarponi, U	

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter inal Application No PCT/FR 98/01744

	A COMMENSOR COMPLETED TO BE DELEVANT	PCT/FR 9	5/ 01/ 44
Category *	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
Y .	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 126, no. 15, 14 April 1997 Columbus, Ohio, US; abstract no. 203755, XP002063534 cited in the application see abstract & JP 09 025228 A (EISAI LTD. CO.,JP) 28 January 1997		1-24
Y	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 110, no. 3, 16 January 1989 Columbus, Ohio, US; abstract no. 22572, XP002063535 see abstract & JP 63 164858 A (UNICOLLOID KK,JP) 8 July 1988	:	1-24
Υ	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 103, no. 5, 5 August 1985 Columbus, Ohio, US; abstract no. 36401, XP002063536 cited in the application see abstract & JP 60 012943 A (AJINOMOTO CO. INC.,JP) 23 January 1985		1-24
Y	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 109, no. 18, 31 October 1988 Columbus, Ohio, US; abstract no. 156270, XP002063537 cited in the application see abstract & JP 62 289530 A (EISAI CO. LTD.,JP) 16 December 1987 see page 8		1-24
Y	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 104, no. 25, 23 June 1986 Columbus, Ohio, US; abstract no. 223917, XP002063538 cited in the application see abstract & JP 61 010508 A (MITSUBISHI ACETATE CO. LTD., JP) 18 January 1986		1-24

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

normation on patent family members

Interr nai Application No
PCT/FR 98/01744

Patent document cited in search repo		Publication date		atent family member(s)	Publication date
EP 592130	Α	13-04-1994	JP	6116139 A	26-04-1994
EP 714656	Α	05-06-1996	JP US	8208458 A 5756123 A	13-08-1996 26-05-1998
US 5264223	А	23-11-1993	JP JP US	2552937 B 3279325 A 5431917 A	13-11-1996 10-12-1991 11-07-1995
US 5342626	A	30-08-1994	AU AU CA EP JP	688754 B 6067694 A 2121555 A 0622408 A 6329833 A	19-03-1998 03-11-1994 28-10-1994 02-11-1994 29-11-1994

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

· Internationale No

		PCT/F	R 98/01744
A. CLASSE CIB 6	ment de l'objet de la demande A61K9/48		
Selon la cia	ssification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classifie	cation nationale et la CIB	
B. DOMAIN	NES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		
CIB 6	tion minimale consultée (système de classification suivi des symboles A61K	de classement)	:
Documenta	tion consultée autre que la documentationminimale dans la mesure où	ces documents relèvent des dom	eines sur lesquels a porté la recherche
Base de doi utilisés)	nnées électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si d	cela est réalisable, termes de recherche
C. DOCUM	ENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des	des passages pertinents	no, des revendications visées
Y	EP 0 592 130 A (JAPAN ELANCO COMP LTD.,JP) 13 avril 1994 voir le document en entier	ANY	1-24
Υ	EP 0 714 656 A (JAPAN ELANCO COMPA LTD.,JP) 5 juin 1996 voir le document en entier	ANY	1-24
Υ	US 5 264 223 A (T. YAMAMOTO ET AL 23 novembre 1993 voir le document en entier	.)	1-24
Y	US 5 342 626 A (P. E. WINSTON ET / 30 août 1994 cité dans la demande voir le document en entier	AL.)	1-24
		/	
	,	,	
X Voir	la suite du cadre C pour la finde la liste des documents	Les documents de familles	s de brevets sont indiqués en annexe
"A" docume conside	int définissant l'état général de latechnique, non éré comme particulièrement pertinent	C' document uttérieur publié après date de priorité et n'appartene technique pertinent, mais cité; ou la théorie constituant la bas	pour comprendre le principe
ou apre	es cette date	être considérée comme nouve	inent; l'Invention revendiquée ne peut elle ou comme impliquant une activité
priorité autre c "O" docume	nt pouvant jeter un doute sur une revendoation de ou cité pour déterminer la date depublication d'une itation ou pour une ralson spéciale (telle qu'indiquée) ont se référent à une divulgation orale, à un usage, à position ou tous autres moyens	lorsque le document est assoc	inent; l'invention revendiquée ne impliquant une activité inventive
"P" docume	nt publié avant la date de dépôtinternational, mais	pour une personne du métier à document qui fait partie de la m	
Date à laque	elle la recherche internationale a étéeffectivement achevée	Date d'expédition du présent ra	apport de recherche internationale
26	5 novembre 1998	03/12/1998	
Nom et adres	osse postale de l'administrationchargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2	Fonctionnaire autorisé	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Scarponi, U	

1

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dom: Internationale No
PCT/FR 98/01744

	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		an dee more de sala an id- 4
Catégorie 1	Identification des documents cités, avec,le cas échéant, l'indicationdes passages	perunents	no, des revendications visées
,	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 126, no. 15, 14 avril 1997 Columbus, Ohio, US; abstract no. 203755, XP002063534 cité dans la demande voir abrégé & JP 09 025228 A (EISAI LTD. CO.,JP) 28 janvier 1997		1-24
Y	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 110, no. 3, 16 janvier 1989 Columbus, Ohio, US; abstract no. 22572, XP002063535 voir abrégé & JP 63 164858 A (UNICOLLOID KK,JP) 8 juillet 1988	·	1-24
(CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 103, no. 5, 5 août 1985 Columbus, Ohio, US; abstract no. 36401, XP002063536 cité dans la demande voir abrégé & JP 60 012943 A (AJINOMOTO CO. INC.,JP) 23 janvier 1985		1-24
r	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 109, no. 18, 31 octobre 1988 Columbus, Ohio, US; abstract no. 156270, XP002063537 cité dans la demande voir abrégé & JP 62 289530 A (EISAI CO. LTD.,JP) 16 décembre 1987 voir page 8		1-24
•	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 104, no. 25, 23 juin 1986 Columbus, Ohio, US; abstract no. 223917, XP002063538 cité dans la demande voir abrégé & JP 61 010508 A (MITSUBISHI ACETATE CO. LTD.,JP) 18 janvier 1986		1-24

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs a..., membres de familles de brevets

Dem: Internationale No PCT/FR 98/01744

Document brevet ci au rapport de recher		Date de publication		mbre(s) de la lle de brevet(s)	Date de publication
EP 592130	Α	13-04-1994	JP	6116139 A	26-04-1994
EP 714656	Α	05-06-1996	JP US	8208458 A 5756123 A	13-08-1996 26-05-1998
US 5264223	A	23-11-1993	JP JP US	2552937 B 3279325 A 5431917 A	13-11-1996 10-12-1991 11-07-1995
US 5342626	A	30-08-1994	AU AU CA EP JP	688754 B 6067694 A 2121555 A 0622408 A 6329833 A	19-03-1998 03-11-1994 28-10-1994 02-11-1994 29-11-1994